

STAR MAX GEN 6 FE 10W-30



Baumaschinen



Low SAPS**-Multifunktionsschmierstoff

- STAR Konzeptschmierstoff
- Low SAPS**-Technologie
- kraftstoffsparendes Motorenöl
- als Getriebeöl einsetzbar
- in Hydrauliksystemen einsetzbar

EINSATZGEBIETE:

Low SAPS**-Multifunktionsschmierstoff mit kraftstoffsparenden Eigenschaften (Fuel Economy) für Erdbau-, Bau-, Forstmaschinen und Mininggeräte. Besonders empfohlen für Dieselmotoren welche die Abgasvorschriften US TIER 4 final oder Europa Stage V erfüllen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

Motor:	Getriebe:	FREIGABEN:	
API CK-4/ CJ-4/ CI-4+/ CH-4/ SL	API GL-4/ SAE 30	MB-Freigabe	MB-Freigabe
ACEA E7/ E8/ E11		228.51	228.52
JASO DH-2 (Freigabe beantragt)	Hydrauliksysteme: ISO VG 46 (nach 100 Bh) / HV	Deutz DQC IV-18 LA	MAN M 3775
		Cummins CES 20086	MTU Typ 3.1
		Volvo VDS-4.5	MACK EOS 4.5
		Renault Trucks RLD-3	Detroit Diesel DFS 93K222

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Motor: Caterpillar ECF-3, ECF-2 Deutz TTCD TIER 4f-Motoren von Komatsu, Hitachi, Perkins, Liebherr, Case ...	Getriebe: Caterpillar TO-4 (SAE 10W,30); Caterpillar SATO; Komatsu Clutch Test; Allison TES 439; Allison C4; ZF TE-ML 07D einsetzbar in Getrieben von DANA, Komatsu, Eaton..
Hydrauliksysteme: CNH MAT 3509; CASE MS 1230; JCMA HK 46L (Extended Drain) gleichwertig einsetzbar wie folgende Produkte: Caterpillar HYDO Advanced 10/30 Komatsu HO-MVK/ HO 56-HE/ HO 46-HM	

ANWENDUNGSVORTEILE:

- o Senkung der Lagerkosten, da nur die Bevorratung von einem Multifunktionsschmierstoff notwendig
- o vermeidet das Risiko von Falschbefüllungen durch Verwechslung der Schmierstoffsorten
- o die hohe Produktqualität und das hohe Leistungsniveau erlauben unter bestimmten Bedingungen längste Ölwechselintervalle
- o Fuel Economy Technologie ermöglicht im Vergleich mit einem SAE 40 Motorenöl eine Kraftstoffeinsparung
- o ausgezeichneter Verschleißschutz und Oxidationsbeständigkeit
- o niedriger Sulfataschegehalt
- o Partikelfilter der Abgasnachbehandlungssysteme verstopfen nicht frühzeitig

** Low SAPS: reduzierter Schwefel-, Sulfatasche- und Phosphorgehalt

ANWENDUNGSHINWEISE:

Das Produkt kann auch in geländegängigen Fahrzeugen mit Benzin- oder Gasmotoren eingesetzt werden, wenn diese ein Motorenöl nach API SL oder ACEA A3/ B4 benötigen. Das Produkt kann zur Schmierung von Kolbenkompressoren eingesetzt werden, es ist als Hydraulikflüssigkeit in allen gängigen Hydraulikanlagen einsetzbar. STAR MAX GEN6 FE kann zur Schmierung von manuellen Schalt- oder Powershiftgetrieben genutzt werden. Das Produkt kann dank seines hohen Viskositätsindex zu jeder Jahreszeit (Ganzjahresbetrieb) eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	78,2
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	11,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		145
Zinkgehalt		ppm	>1200
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	225
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-42
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	10,2
Sulfatasche	ASTM D 874	Gew.-%	0,97

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
213999	3 x 5 L
182669	20 L
182668	208 L
182667	1000 L
310624	lose Ware

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

STAR MAX GEN 6 FE 10W-30

April / 2023

TotalEnergies.de

